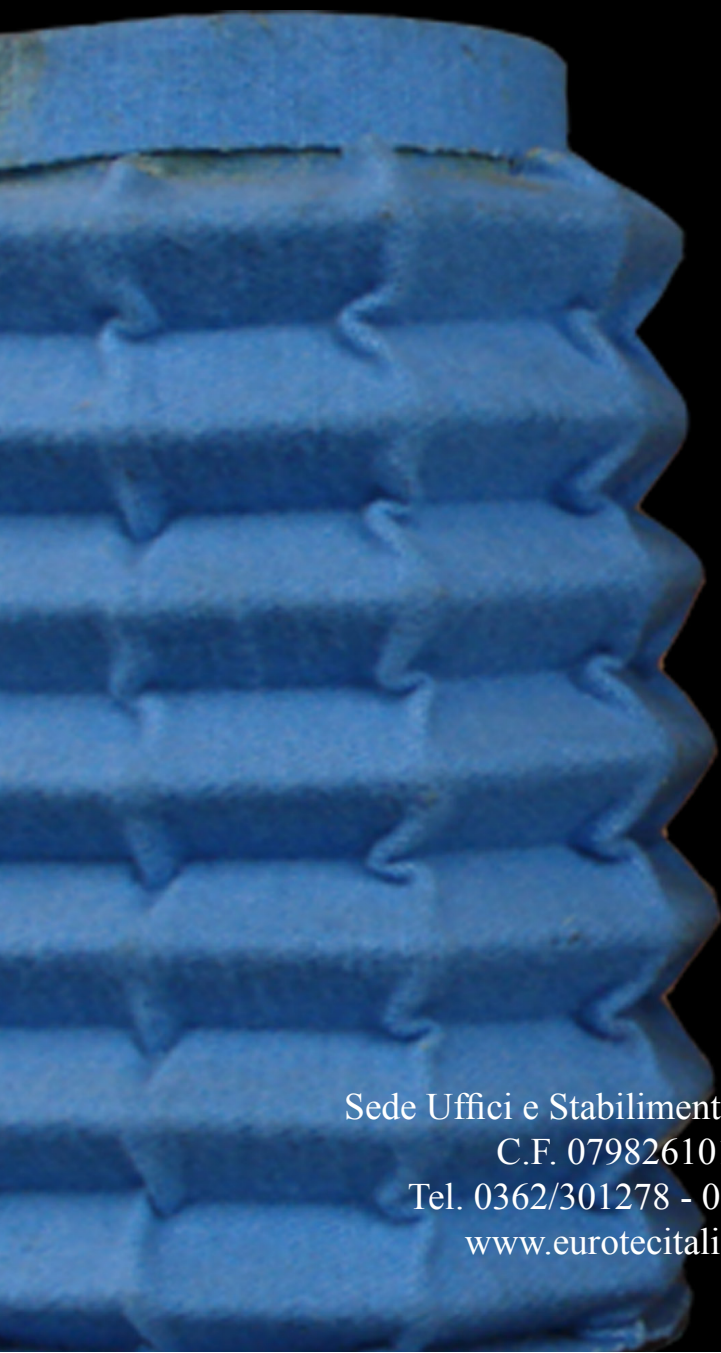


euro
Italia S.n.c. **tec**



Sede Uffici e Stabilimento: Via Mulinello, 28 - 20033 Desio
C.F. 07982610151 P. IVA 00881200968
Tel. 0362/301278 - 0362/626409 Fax. 0362/301636
www.eurotecitalia.it info@eurotecitalia.it

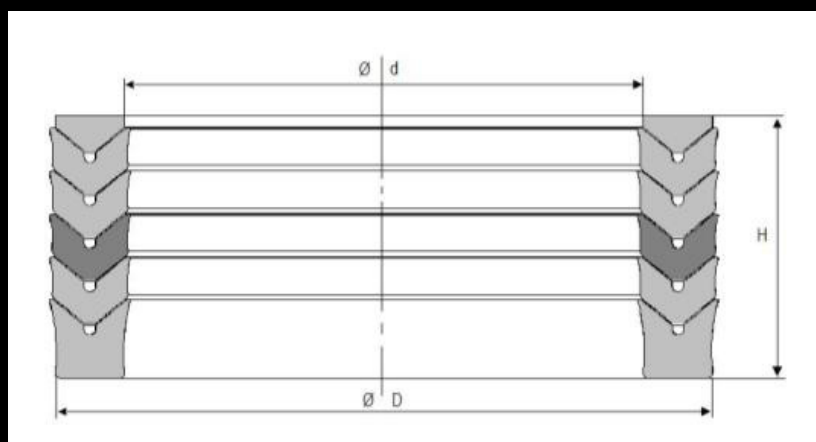


Tenuta stelo / pistone: Serie "Titano 2000"

TABELLA DIMENSIONI STANDARD												
Ø Pistone	Tipo A Pressione fino a 70			Tipo B Pressione da 71 - 150			Tipo C Pressione da 151 - 300			Tipo D Pressione Da 301 - 450 atm		
	da - a mm.	"SP" guarnizione	N°. guarnizioni	"r" pacco	"SP" guarnizione	N°. guarnizioni	"r" pacco	"SP" guarnizione	N°. guarnizioni	"r" pacco	"SP" guarnizione	N°. guarnizioni
25-75	10	3	25	10	4	30	12,5	5	45	12,5	6	51
76-200	12,5	3	33	12,5	4	39	15	5	54	15	6	61
201-305	15	3	40	15	4	47	20	5	62	20	6	70
351-610	20	3	46	20	4	54	20	5	62	20	6	70
oltre 610	22,5	3	54	22,5	4	63	22,5	5	72	22,5	6	81

PRESSIONE - KG. 20 : 500 - VELOCITA' 0,10 : 0,30/SECONDO

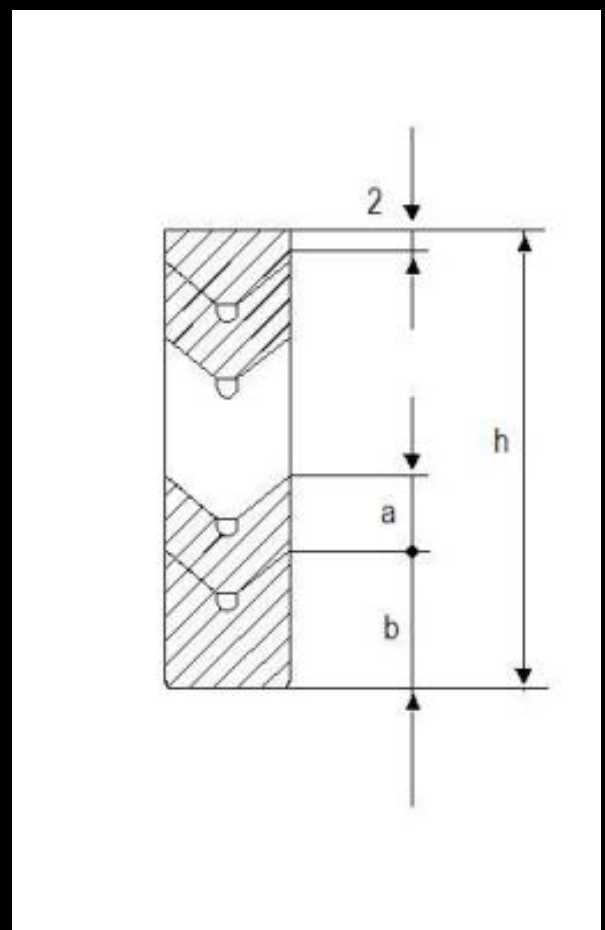
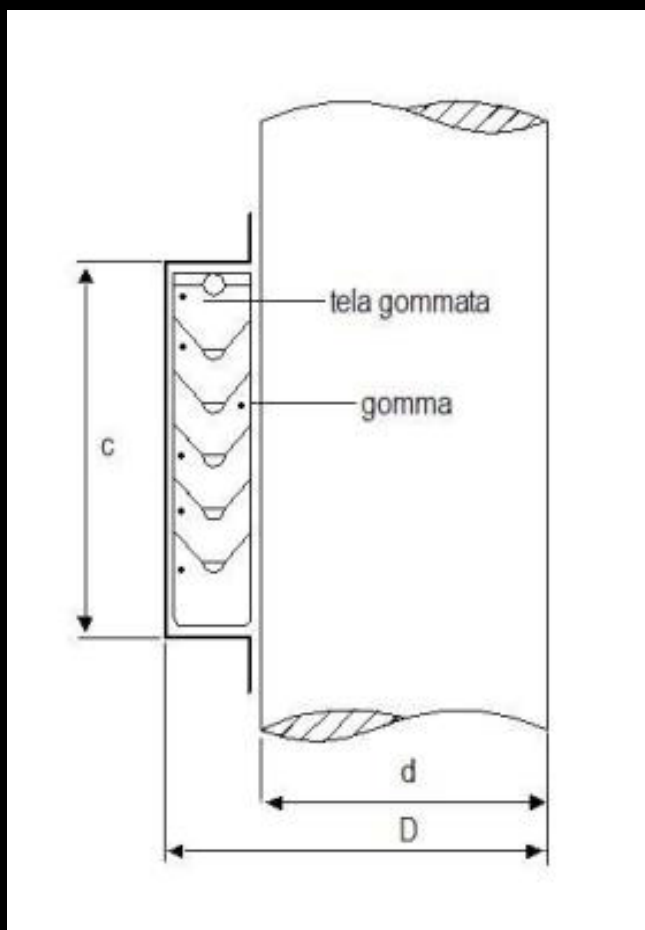
Sono composte essenzialmente di 3 pezzi: spandiguarnizione o tetto, collari a V (guarnizioni vere o proprie) e base o porta guarnizione. I pacchi guarnizione serie TITANO 2000 possono esser prodotti con tessuto gommato, tessuto viton® (fpm) tessuto kevlar®.





Il numero delle guarnizioni è in proporzione alla pressione da sopportare, dalla velocità o spostamento lineare, dai diametri degli alloggiamenti; in proposito vedasi tabella dimensioni standard riportata qui sopra.

In alcuni tipi lo spandiguarnizione è più robusto e fatto con materiale molto resistente e duro quale la bachelite o gomma durezza 98 sh.





Tenuta stelo / pistone: Serie “Titano 3000/1”

PRESSIONE KG. 50 – 250 cm². VELOCITA' mt. 0,20 sec.

Sono “pacchetti di guarnizioni” formati da una base, tre guarnizioni di gommatela), due di gomma e di un “tetto” opportunamente sagomato per permettere il passaggio del liquido in pressione. I materiali con i quali sono costituiti resistono all’acqua, agli olii e sino a temperatura di 100 : 150°. Per temperature superiori la realizzazione del pacco di guarnizioni avviene col tessuto fpm (viton®).

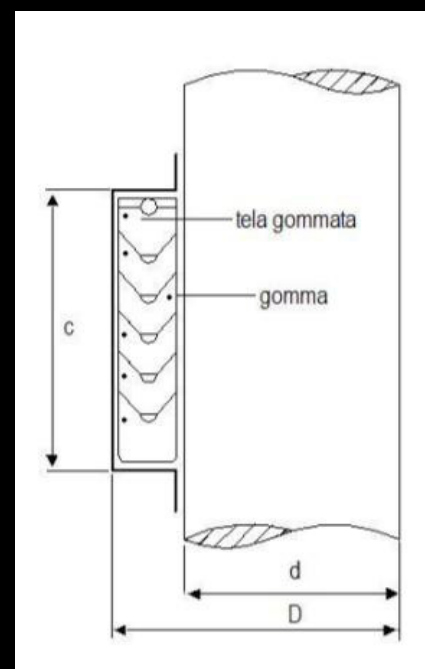
Con le guarnizioni di gomma inserite nel “pacchetto” si perfeziona la “tenuta” anche alle basse pressioni, si ovvia a vibrazioni, e il pistone rimane pulito.

In genere dette guarnizioni vengono impiegate per la tenuta sulle aste dei pistoni aventi camera a stoppa, chiusa da una flangia regolabile con opportuni spessori ad anello, così da poter compensare le pur lievi differenze nell’altezza o spessore del pacchetto – e per poter procedere alla serrata del premistoppa in seguito ad usura delle guarnizioni – ripristinando la perfetta tenuta.

Per la perfetta funzionalità e conservazione di tutte le parti costituenti il complesso è opportuno applicare un anello raschiapolvere in gomma sintetica sh. 90.

I diametri dei pistoni e dei cilindri devono corrispondere ai valori $D - d - l$ – l’alloggiamento C1.

Prevedere smussi per facilitare l’introduzione delle guarnizioni. Ingrassare sia le guarnizioni che le parti metalliche.





Tenuta stelo / pistone: Serie “Titano 3000/2”

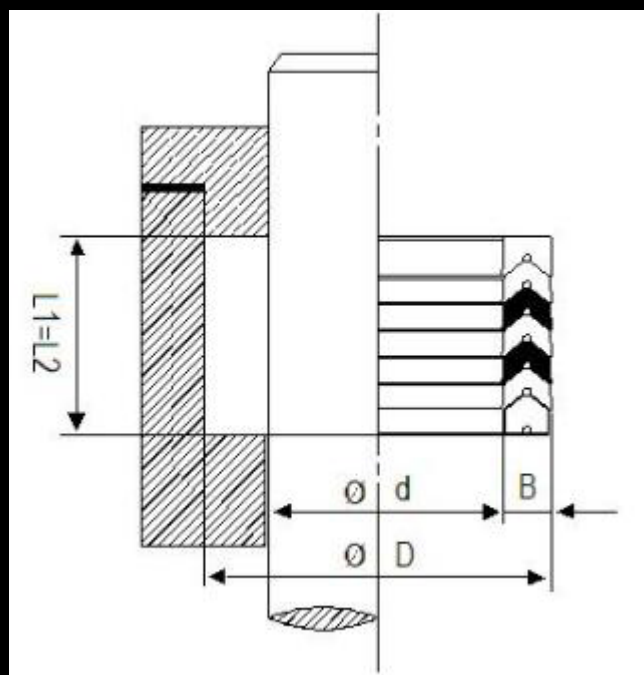
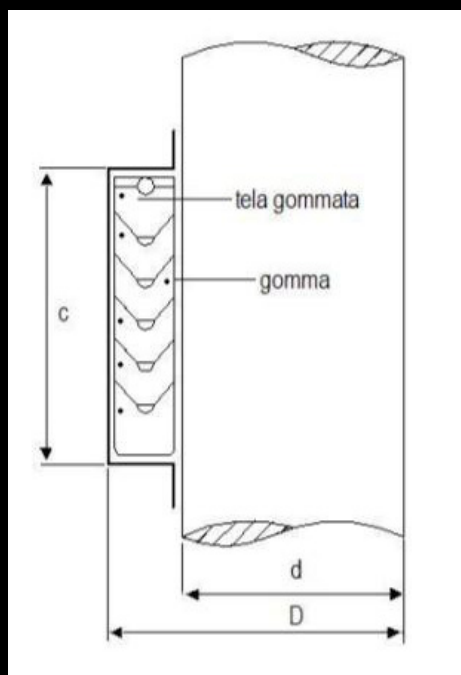
PRESSIONE KG. 250 – 350 cent. VELOCITA' mt. 0,50 sec.

Questa serie di guarnizioni ha identica composizione del pacchetto della serie 3000/1. E' adatto soprattutto per alte velocità e pressioni, in casi di particolare esercizio molto gravoso, e in presenza di scosse, vibrazioni o colpi di pressione.

Per velocità e pressioni superiori a quelle sopra indicate richiedere il tipo speciale “ANTI-ESTRUSIONE”. La differenza fra il tipo 3000/1 e queste guarnizioni sta essenzialmente nelle dimensioni e quindi nella pressione sopportabile – sono più larghe e conseguentemente il pacchetto risulta più alto.

Eseguibili in gommata o tela viton® (fpm) con anelli in gomma.

Tenuta su pistone o asta – quindi pacchetto da montarsi su cilindri con camera a toppa chiusa da una flangia regolabile così da poter compensare le inevitabili, se pur lievi, differenze di altezza o spessore del pacco guarnizioni – e per poter eventualmente procedere ad una serrata premistoppa in seguito ad usura delle guarnizioni.





Tenuta stelo / pistone: Serie “Titano 3000/3”

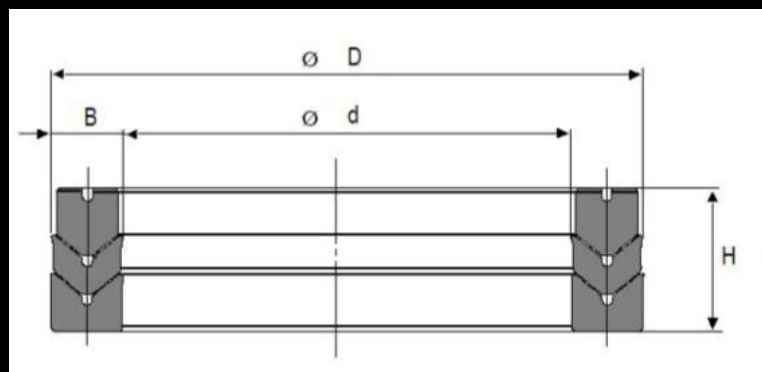
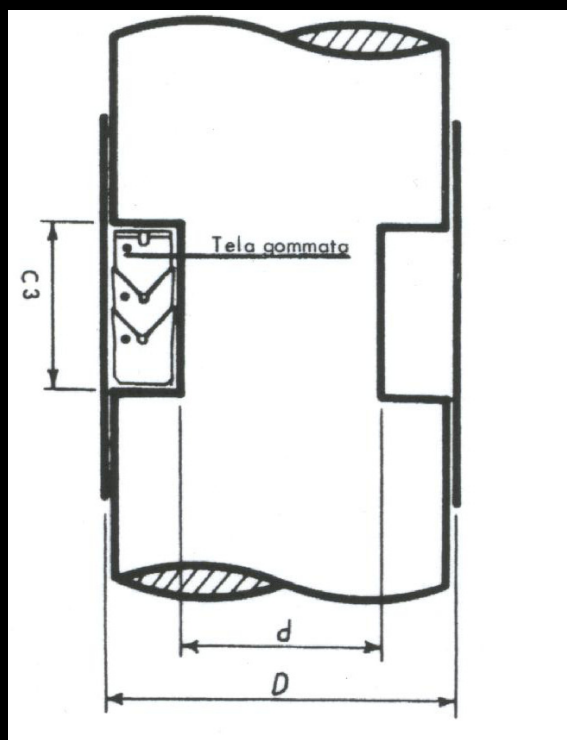
PRESSIONE KG. 30 – 50 cent. VELOCITA' mt. 0,20 sec.

Tenuta su cilindri quindi pacchetto montato su pistone. In genere il movimento è a doppio effetto – quindi due camere di alloggiamento, nelle quali i pacchetti sono inseriti in senso uno contrario all'altro-.

Per questo genere di tenuta è sufficiente il montaggio di un pacco formato da 3 pezzi (base – V – tetto).

Realizzazione pacco in gommata, per alte temperature in tela viton® (fpm) mentre per altissime pressioni si utilizza il tessuto spalmato kevlar®.

Se si presenta il caso di montaggio su pistone a semplice effetto occorre adottare i tipi 3000/1 – 3000/2.





Tenuta stelo / pistone: Serie “Titano 4000”

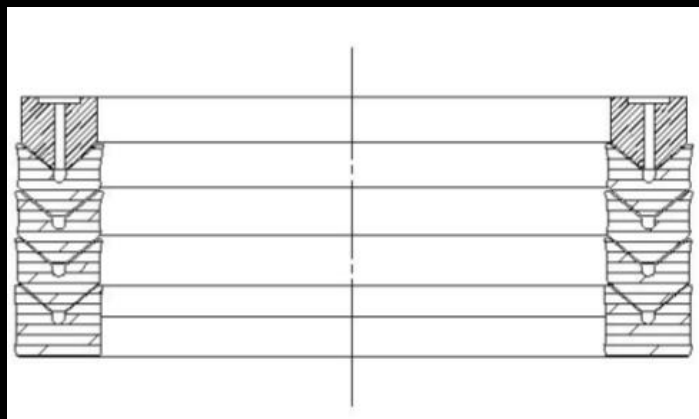
PRESSIONE 50 – 250 atm. VELOCITA' mt. 20 al sec.

Sono formate da due pezzi: guarnizione e spandiguarnizione.

La prima in tessuto gommato, la seconda in gomma sagomata così da permettere un ottimo passaggio del liquido in pressione. La spandiguarnizione è di durezza appropriata, così che con la serrata della flangia possa aderire alla guarnizione ed espanderla così da ottenere una perfetta tenuta anche a bassa pressione.

Le guarnizioni “TITANO 4000” vengono normalmente impiegate per tenuta su cilindri, ma sono di valido impiego anche per tenuta su pistoni o nelle soluzioni miste cioè sia su pistoni che sui cilindri contemporaneamente.

Per pressioni 250 – 500 atm. chiedere il tipo Titano 4000/1 ovvero con un anello anti-estrusione.





Tenuta stelo / pistone: Serie “Titano 5000”

PRESSIONE 50 : 250 E OLTRE

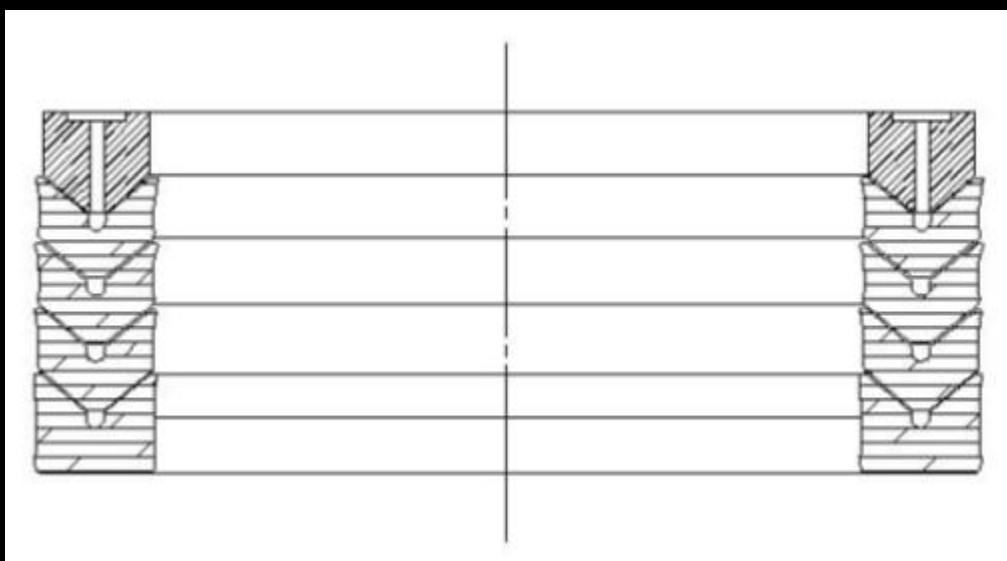
Guarnizioni a pacco formate normalmente da 5 pezzi: base, spandiguarnizione e tre collari a V.

Come i tipi “Titano 3000”, sono particolarmente adatte a gravosi quanto continuati lavori.

Fino a una temperatura di esercizio 130° C viene impiegato il tessuto gommato, per temperature superiori o in contatto di liquidi ininfiammabili chiedere il tipo “VY” in tessuto viton® (fpm)

Per pressioni oltre le 250 atm. serie composta da 1 + 3 + 1 guarnizioni e sino a 500 atm. si forniscono queste guarnizioni con inserito un anello antiestrusione.

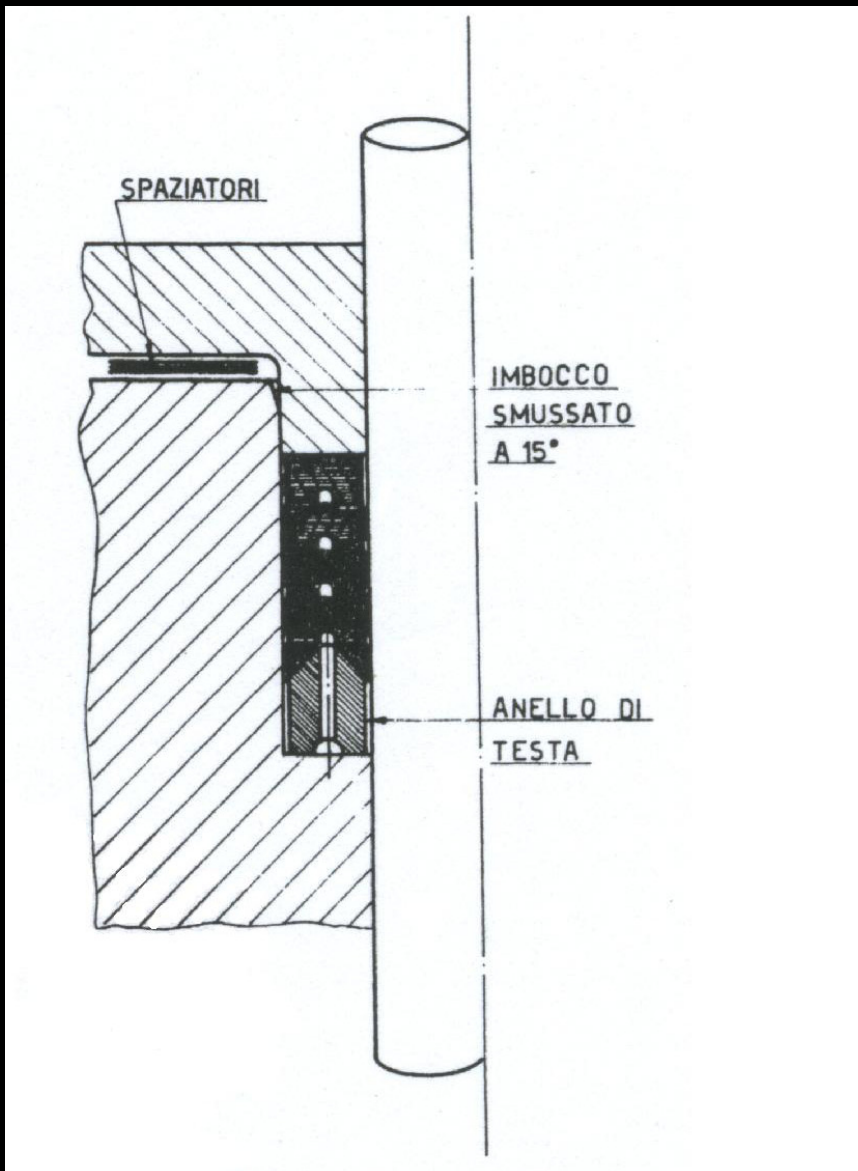
Come i tipi “3000” precedenti sono “automatiche”, cioè non appena montate garantiscono la perfetta tenuta che si perfeziona ulteriormente al sopraggiungere della pressione. In genere sono adatte per la tenuta sui pistoni o steli, ma sono di ottimo adattamento anche per tenuta su cilindri anche in casi di doppio effetto.





In genere la camera a stoppa viene formata con la flangia filettata o quella a bulloni (per grandi diametri e pressioni elevate) e come sempre si consiglia l'inserimento di alcuni anelli metallici per "spessore" il tutto così da poter agevolmente registrare la guarnizione.

Si raccomanda l'accurata finitura delle superfici metalliche che sono a contatto delle guarnizioni.





Tenuta stelo / pistone: Serie “Titano 6000 - 6000/1”

PRESSIONI 250 : 500 atm.

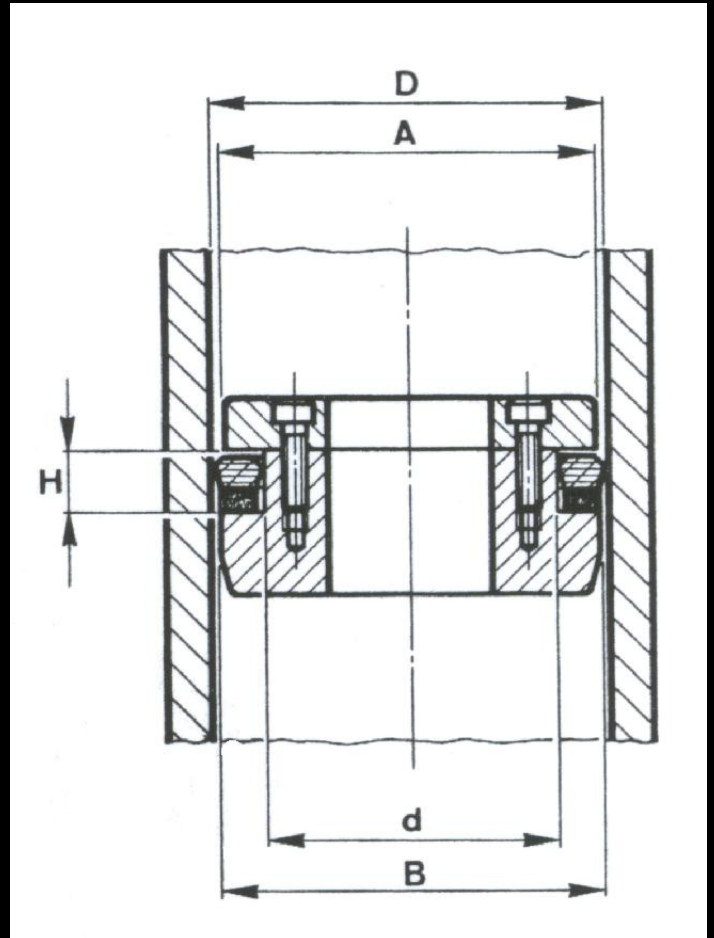
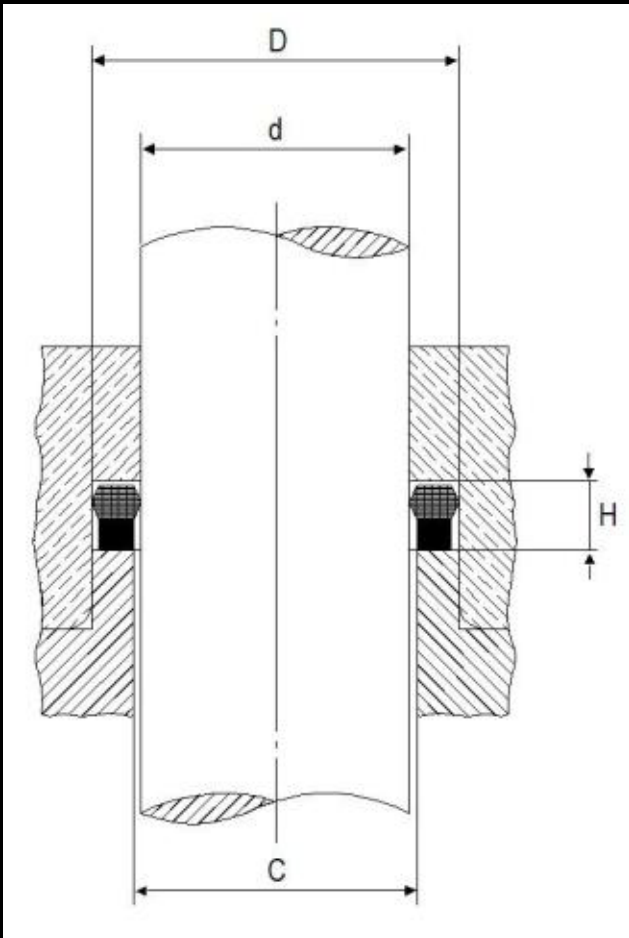
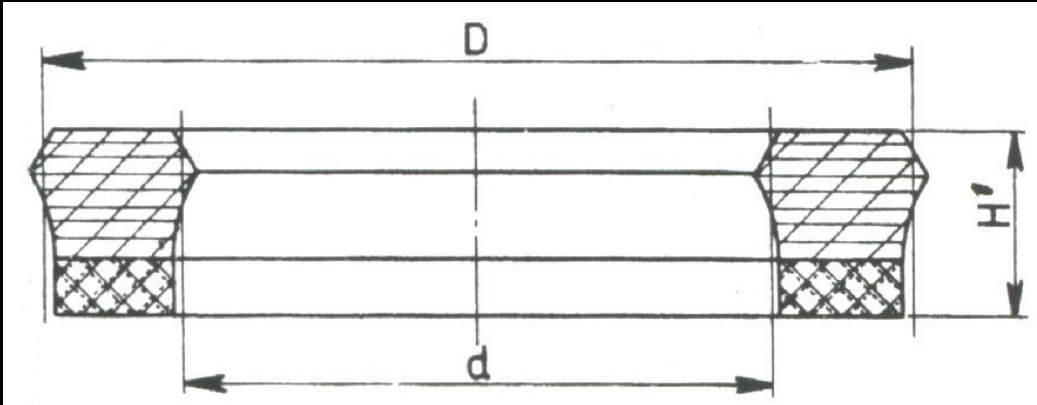
Il tipo 6000 è da adottarsi per tenuta su steli, aste o pistoni a semplice effetto. Si collocano in poco spazio; occorre però una buona guida dello stelo o pistone e che non ci siano molte vibrazioni.

Sono costituiti da due elementi saldamente uniti fra loro: uno tutto in gomma sintetica, a basso compression set particolarmente resistente agli oli da -40 a $+130^{\circ}$ C e all'abrasione; l'altro è un nucleo compatto di tessuto impregnato di gomma nitrilica che funge da parte portante della guarnizione di gomma.

Il tipo 6000/1 si differenzia dal 6000 in quanto porta inserito un anello di resina quale mezzo di antiestrusione; resiste fino a 700 atm. verso la parte interna o esterna a seconda delle necessità.

Si producono anche i tipi simili alle D 11W a doppio effetto. Con gli anelli in PTFE o PTFE caricato BR si assicura l'ulteriore pulizia dello stelo.

Gli spigoli della parte in gomma sono rettificati così da presentarsi particolarmente adatti alla tenuta a pressione ambiente.





Tenuta stelo / pistone: Serie “Titano 7000”

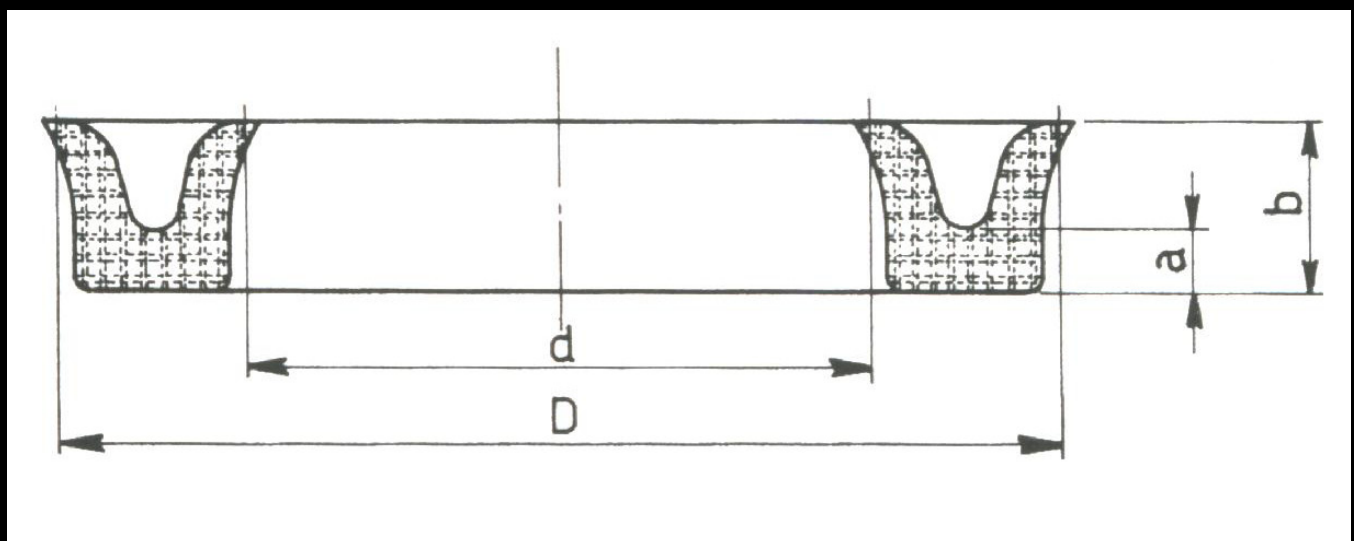
Particolarmente robuste nella loro forma, questa è la ragione che la distingue dai tipi 4000 per cui operano a 400 atm.

Montate in genere su pistoni per tenuta su cilindri, ma anche per tenuta su pistoni o aste.

Sono costituite essenzialmente di una massa compatta di tessuto di cotone impregnato di gomma nitrilica, quindi resistente agli olii da -40 a 130°C .

Per mantenere le guarnizioni nella posizione prestabilita è prevista l'adozione di un'apposita guida metallica stabilizzante durante le escursioni.

Anche per temperatura sino a 220°C .





Tenuta stelo / pistone: Serie “Titano 8000”

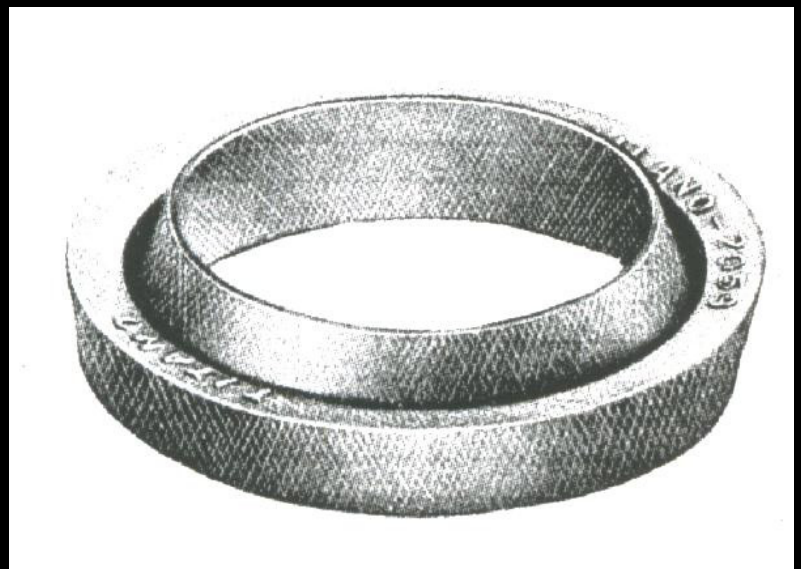
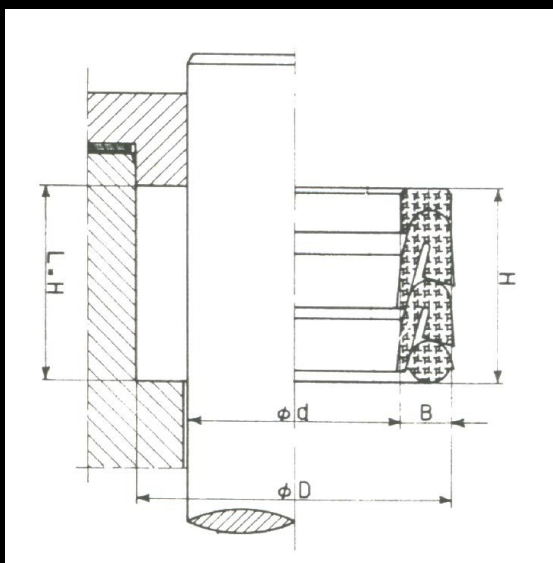
Per tenuta su aste, pistoni o steli di cilindri idraulici sino a 350 atm.

Vengono realizzate in tessuto gommato.

La forma del labbro interno, che lo rende particolarmente flessibile, permette di assicurare un’ottima tenuta anche a bassa pressione, e grazie a sensibili giochi di accoppiamento cilindro – pistone un basso attrito e lunga durata.

Si prestano a fare tenuta a bassa pressione durante una lunga escursione per fasi di avvicinamento.

In genere vengono montate a pacco di quattro o tre elementi.





Tenuta stelo / pistone: Serie "Titano 8000"

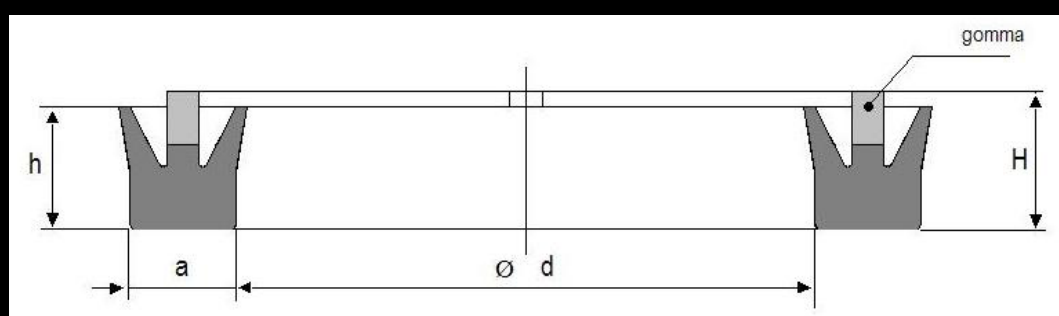
SERIE TITANO 9000 PER SERVIZIO ARIA 10atm. max

Montate normalmente per comando frizioni di grandi presse, malgrado la loro composizione sia di tessuti impregnati di gomma sintetica, sono molto flessibili in quanto studiati per lo scopo suddetto.

Soddisfano una temperatura di 130° c a richiesta sino a 400° C.

Dimensioni nominali	
Denominazione	Pos.
Guarnizioni da 8°	1
Guarnizioni da 8 ½°	2
Guarnizioni da 9°	3
Guarnizioni da 9 ½°	4
Guarnizioni da 10°	5
Guarnizioni da 12°	6
Guarnizioni da 14°	7
Guarnizioni da 15 ½°	8
Guarnizioni da 16°	9
Guarnizioni da 17°	10
Guarnizioni da 18°	11
Guarnizioni da 19°	12
Guarnizioni da 20°	13

Dimensioni nominali	
Denominazione	Pos.
Guarnizioni da 22°	14
Guarnizioni da 24°	15
Guarnizioni da 25 ½°	16
Guarnizioni da 26°	17
Guarnizioni da 28°	18
Guarnizioni da 30°	19
Guarnizioni da 32°	20
Guarnizioni da 34°	21
Guarnizioni da 36°	22
Guarnizioni da 38°	23
Guarnizioni da 40°	24
Guarnizioni da 42°	25





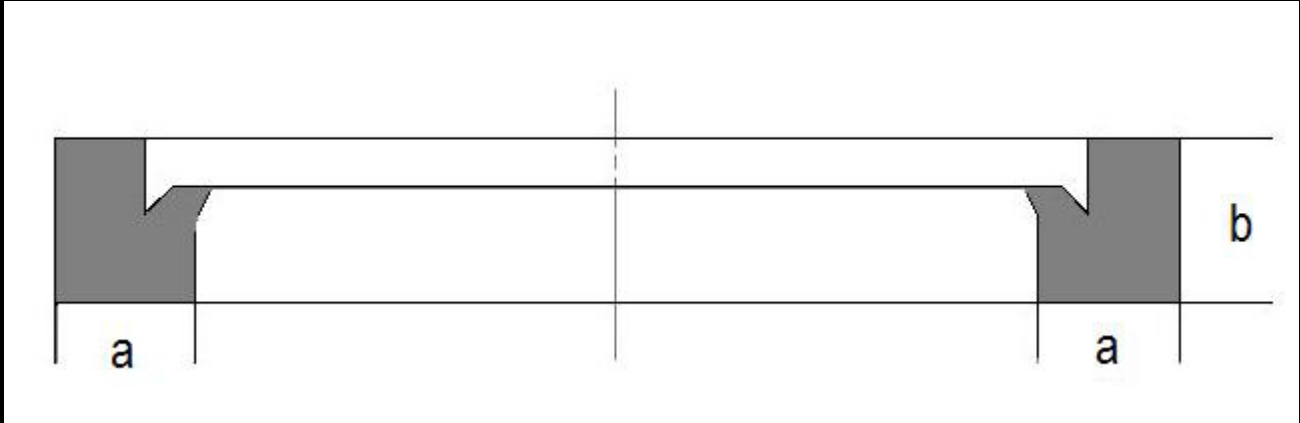
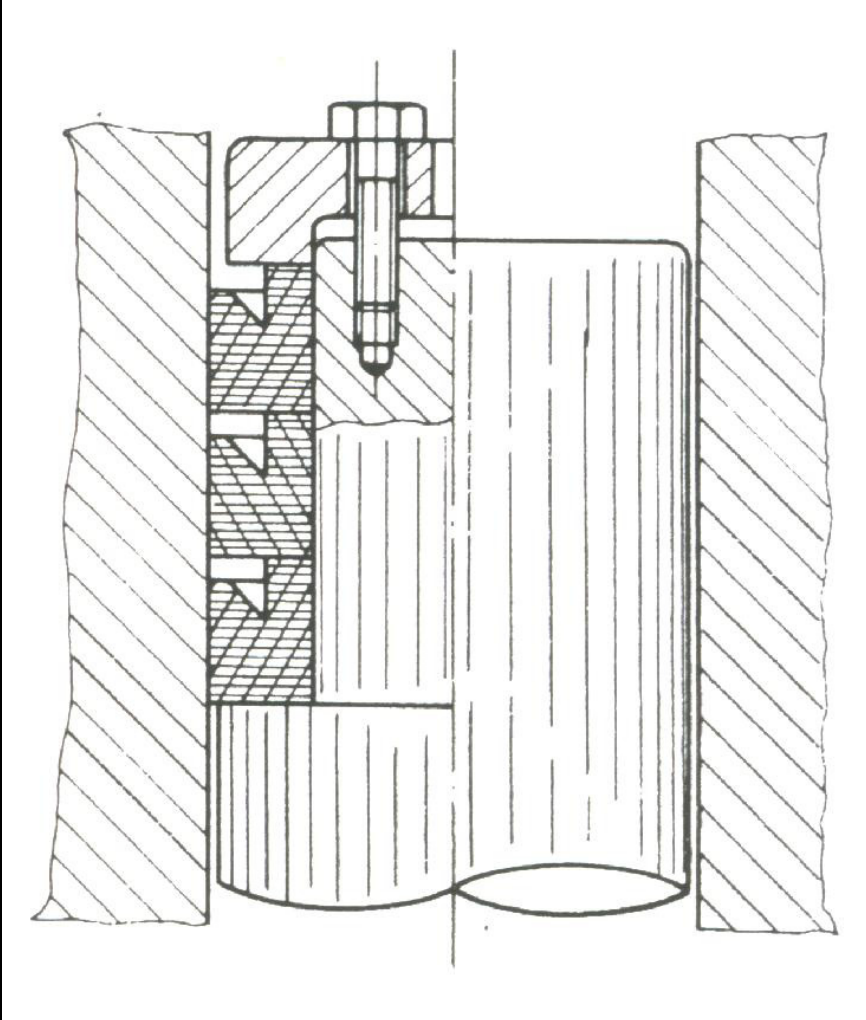
Serie "Titano 1000"

BADERNA: in rotoli da mt. 5 circa realizzate in tessuto gommato, si impiegano su cilindri di grandi dimensioni ricavando lo spezzone necessario dal rotolo. La giunzione del relativo anello è fatto con sovrapposizione delle due estremità dello spezzone tagliato a 45°.

I diversi anelli si montano diversificando le posizioni delle giunte. Si forniscono anche spezzoni.

Velocità mt. 10

Ø Pistone	Camera		N. anelli		Tipo	Sezioni	
	< = 200 atm.	> = 200 atm.	< = 200 atm.	> = 200 atm.		a	b
da 50 a 80	80	100	4	5	1	10	18
da 80 a 200	120	150	4	5	2	12.5	24
					3	15	27
da 200 a 440	160	210	4	5 - 6	4	17.5	31
					5	20	33
Oltre 440	210	250	4 - 5	5 - 6	6	22.5	36
					7	25	40
					8	30	45

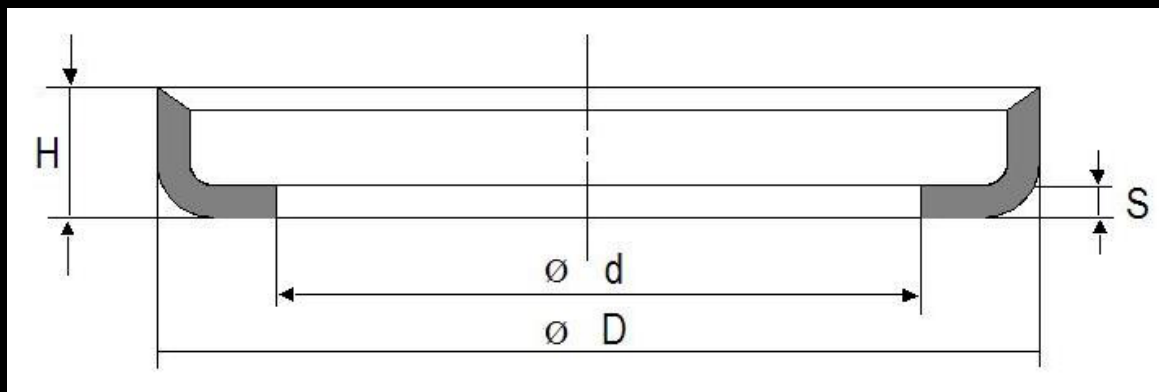




Serie “Titano 1100” Calotta

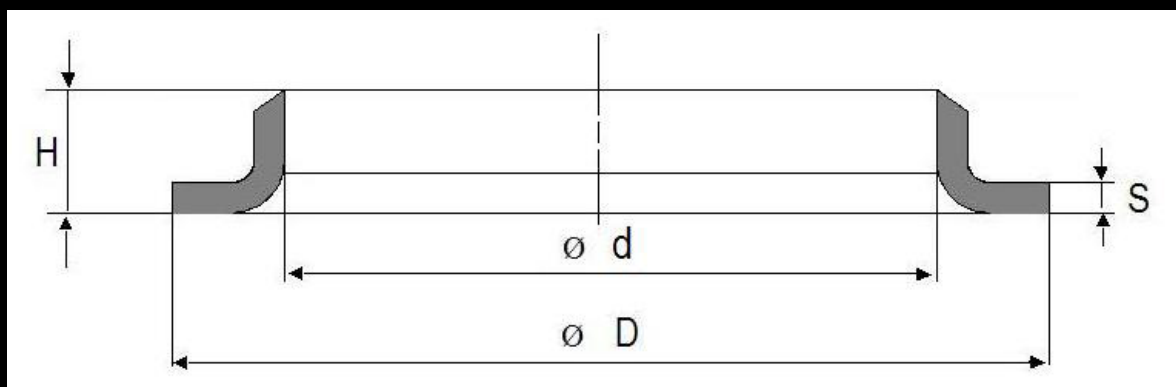
SERIE TITANO 1100 SEVIZIO PER ALTE E MEDIE PRESSIONI

Realizzate in tessuto gommato, sono utilizzate per tenuta su cilindri anche a doppio effetto.



Serie “Titano 1105” Cappello

Realizzate in tessuto gommato, hanno la stessa funzione degli anelli raschiatori, impedendo alle impurità come polvere, fango, acqua, di introdursi nei macchinari.



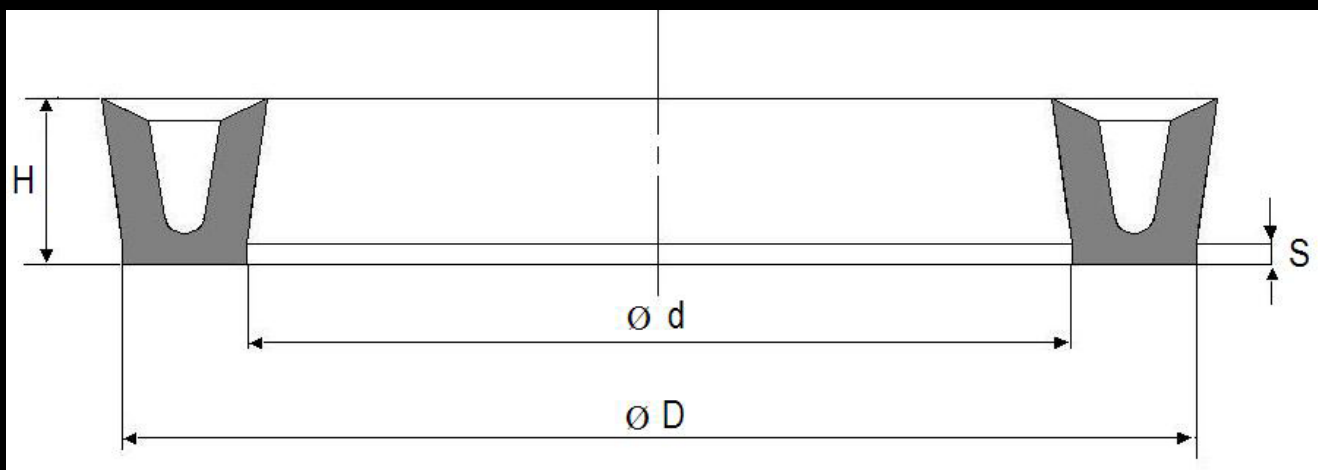


Serie "Titano 1200"

SERIE TITANO 1200 SERVIZIO PER MEDIE PRESSIONI

Realizzate in tessuto gommato sono utilizzati per tenuta cilindri o pistoni con sede fissa.

Dimensioni nominali		Dimensioni nominali	
Denominazione	Pos.	Denominazione	Pos.
Guarnizioni da 4°	1	Guarnizioni da 20°	14
Guarnizioni da 5°	2	Guarnizioni da 22°	15
Guarnizioni da 6°	3	Guarnizioni da 24°	16
Guarnizioni da 7°	4	Guarnizioni da 26°	17
Guarnizioni da 8°	5	Guarnizioni da 28°	18
Guarnizioni da 9°	6	Guarnizioni da 30°	19
Guarnizioni da 10°	7	Guarnizioni da 32°	20
Guarnizioni da 11°	8	Guarnizioni da 36°	21
Guarnizioni da 12°	9	Guarnizioni da 38°	22
Guarnizioni da 14°	10	Guarnizioni da 40°	23
Guarnizioni da 16°	11	Guarnizioni da 48°	24
Guarnizioni da 18°	12		

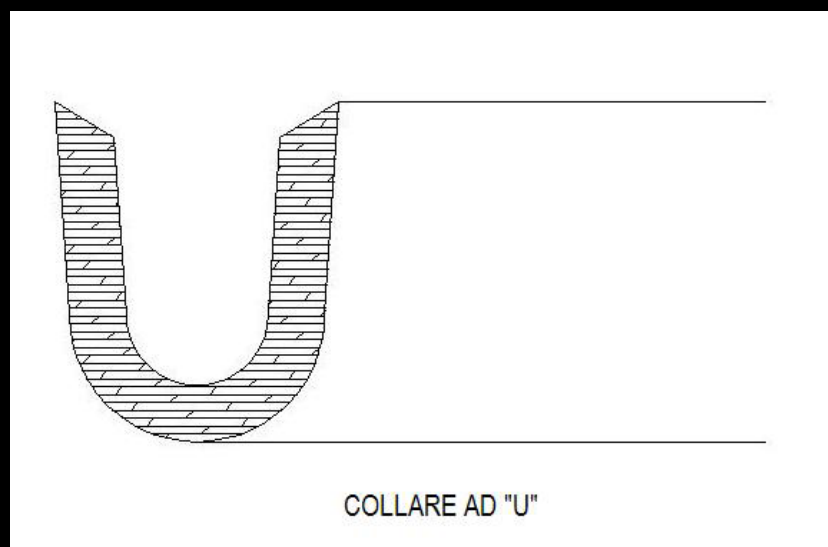
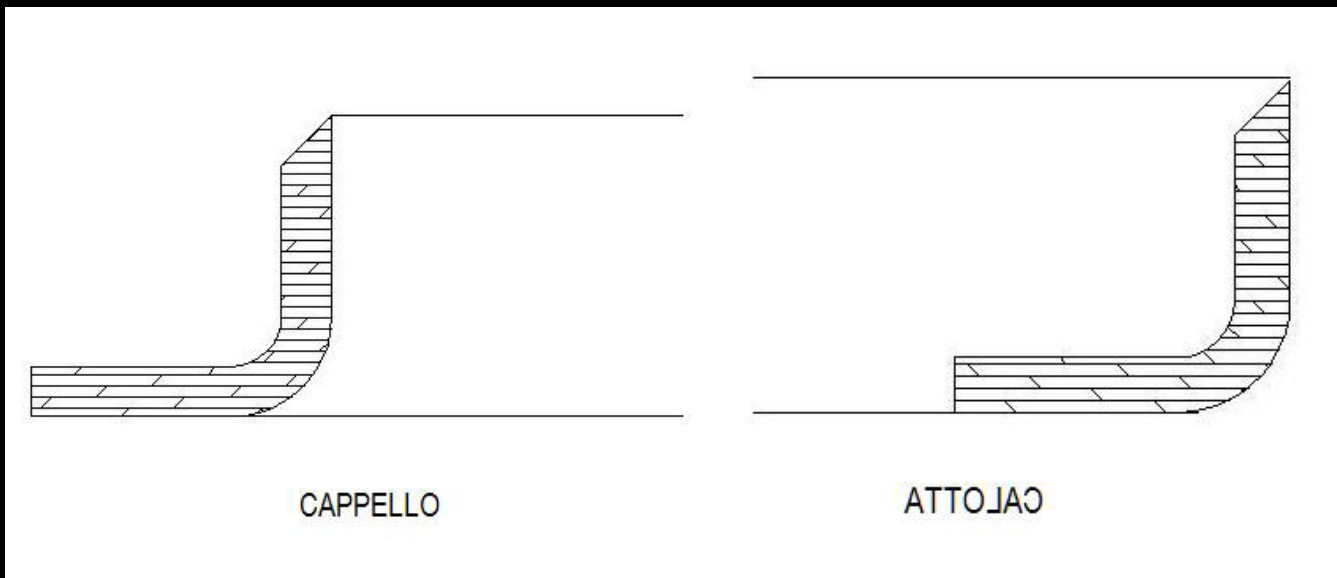




Guarnizioni in cuoio idraulico

Per presse idrauliche, se il flusso supera i 50° C, si consiglia il tipo “Cuoio Cromo”.

Per il montaggio ammorbidire le guarnizioni immergendole in acqua tiepida.





Premessa: guarnizioni Flexoil

PREMESSA:

Sono costituite da elastomeri di varie caratteristiche tecniche; i più comuni si chiamano BUNA – Neoprene® – Etilenpropilene – gomma naturale o para – Silicone – Viton® – Nitrile.

Ognuno resiste a determinati agenti quali acqua – acqua calda – oli di vario genere – solventi – acidi – freon – ozono – idrocarburi ect. – alte altissime temperature 130° - 220°C e a bassissime (-60°)

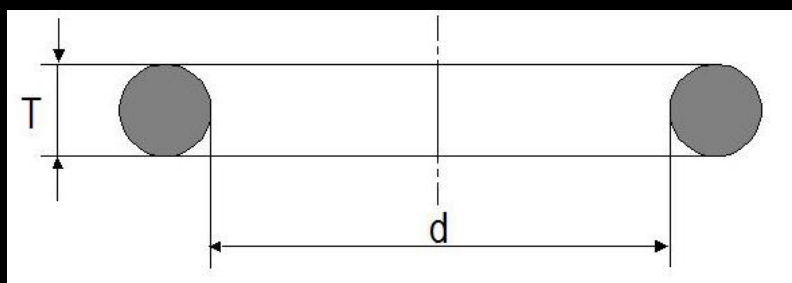
Costruiamo quindi guarnizioni con coefficiente ad alta compressione e ad alti carichi di allungamento, di rottura e di bassa abrasione.

Le forme comuni sono DI, DE, OR – di serie e non – UM, H, Raschiatori e naturalmente, in tutte le varie forme possibili a richiesta specifica.



Guarnizioni “Flexoil” Tipo O-Ring

Le guarnizioni tipo o-ring trovano applicazione sia a livello statico sia a livello dinamico. Il loro funzionamento è dato dalla loro deformazione elastica in fase di montaggio.



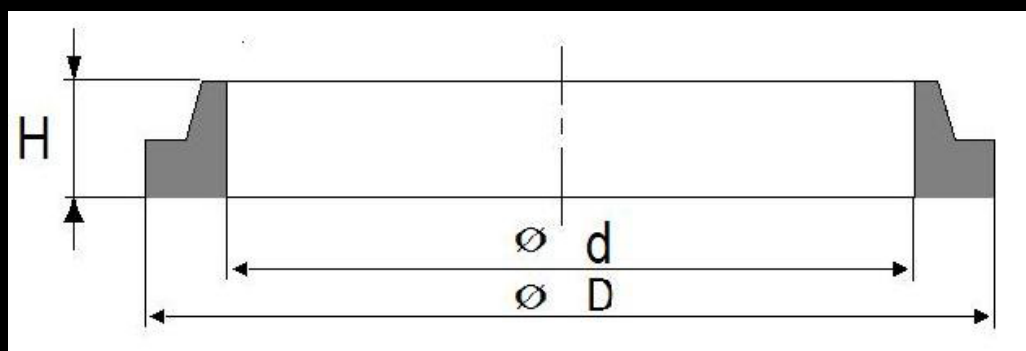
Movimenti alternativi Serie “Flexoil 800” Anelli Raschiatori

Materiale appositamente studiato così da resistere agli olii ad elevata temperatura ed all'abrasione.

Col montaggio di questi anelli si ottengono steli o pistoni particolarmente puliti e smaglianti, proteggono le guarnizioni e le sedi metalliche che potrebbero essere danneggiate dalle impurità donando prestigio alla produzione.

Sono disponibili in diversi materiali come: nitrile 90 sh, fpm (viton®), e poliuretano.

Possono avere un inserto metallico interno o esterno.





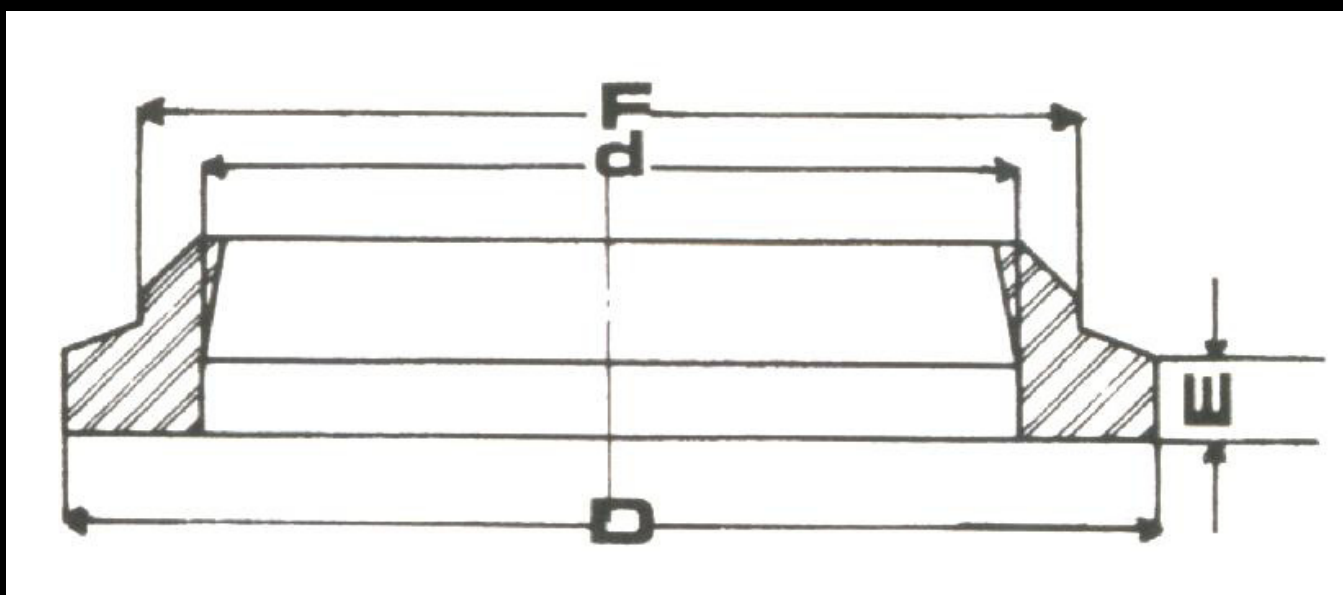
Movimenti alternativi Serie “Flexoil 850” Anelli Raschiatori

Materiale appositamente studiato così da resistere agli olii ad elevata temperatura ed all’abrasione.

Col montaggio di questi anelli si ottengono steli o pistoni particolarmente puliti e smaglianti, proteggono le guarnizioni e le sedi metalliche che potrebbero essere danneggiate dalle impurità donando prestigio alla produzione.

Rispetto alle guarnizioni flexoil 800 hanno un ulteriore gradino in più sul diametro esterno che serve a bloccare la parte rigida del raschiatore anche radicalmente così da ottenere velocità di scorrimento più elevate.

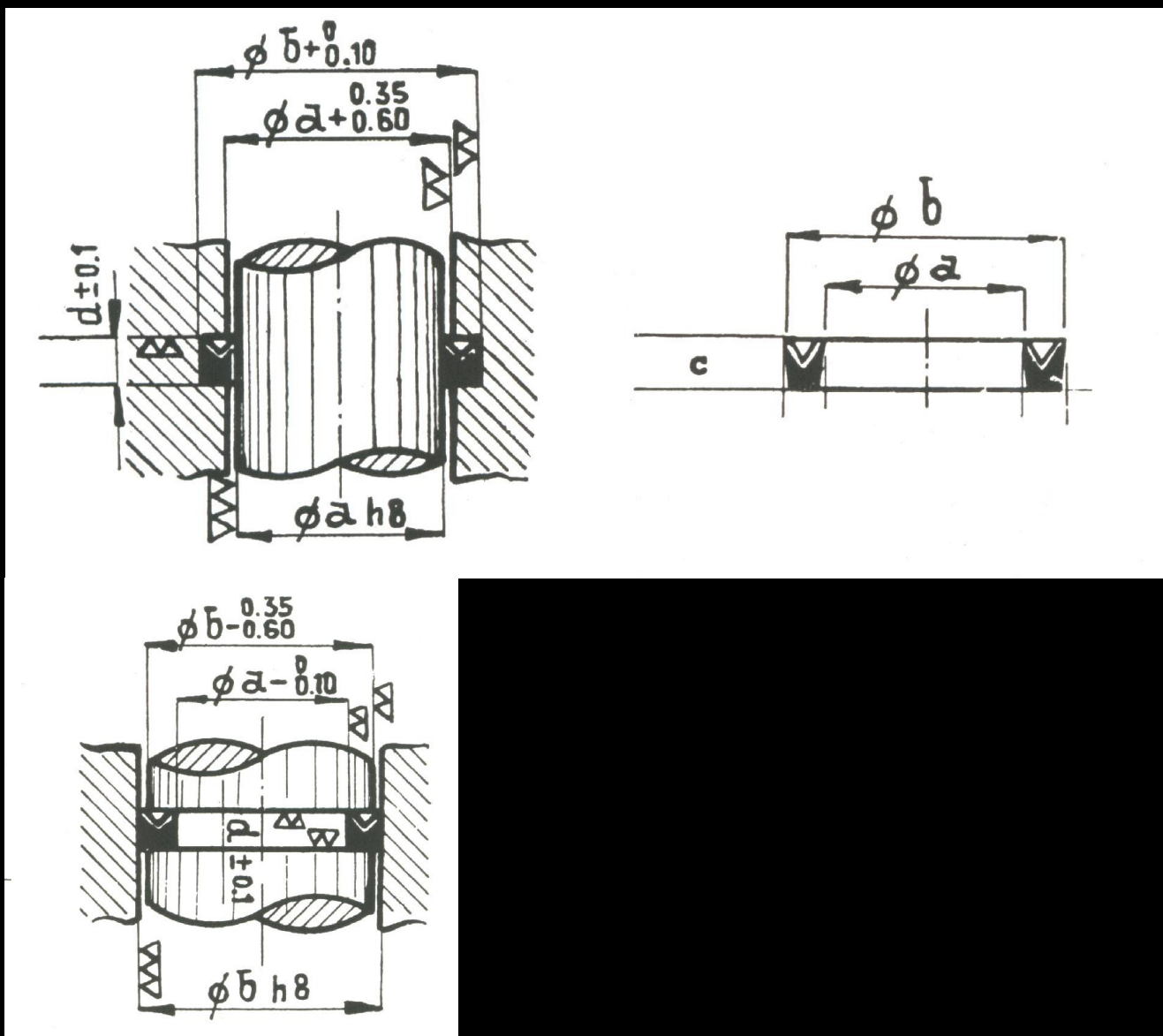
Sono disponibili in diversi materiali come: nitrile 90 sh, fpm (viton®), e poliuretano.





Serie "Flexoil" Collaretti

Sviluppata per impianti oleodinamici e pneumatici il collaretto è impiegato per movimenti alternativi, rotativi e permette di realizzare tenute perfette anche in assenza di pressione e gli attriti sono ridotti al minimo. Sotto pressione il collaretto si espande creando una barriera ai fluidi e gas.



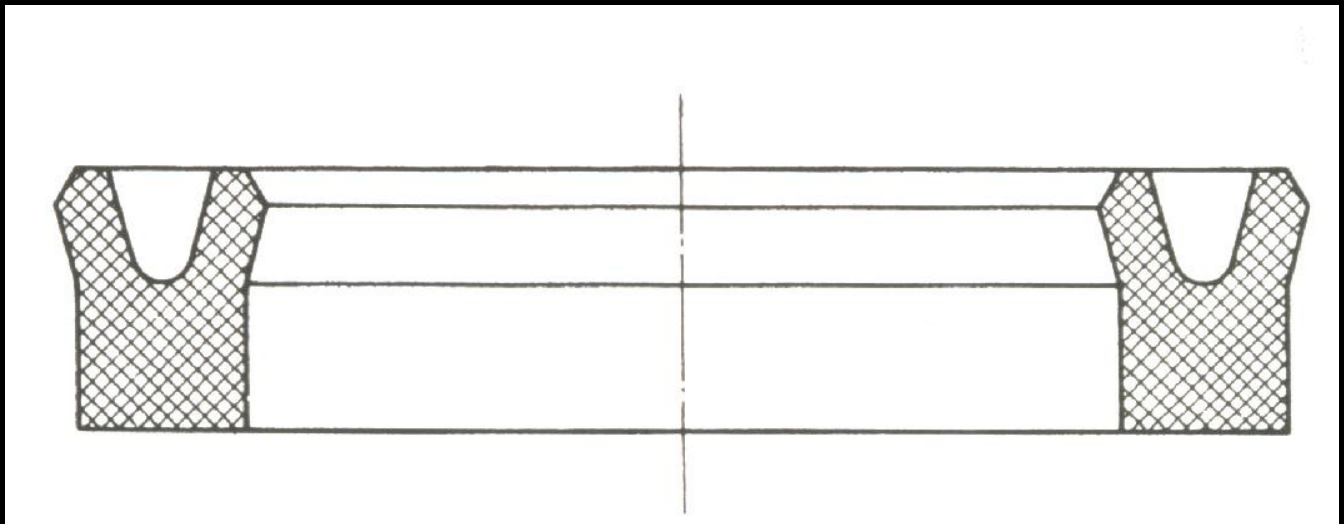


Tenuta stelo / pistone Movimenti alternativi Serie "Flexoil 900"

Sono realizzate in resina sintetica del tipo poliuretano, di durezza 65 e 90 sh.

Sono molto compatte e tenaci, di basso coefficiente d'attrito resistendo fino a 300 atm.

Gli spigoli molto acuti della guarnizione permette la tenuta a pressione ambiente: il loro montaggio è semplice, quindi poco oneroso. Consigliate per applicazioni che prevedono contatti con oli, acqua, aria a temperature comprese fra 20 - 90°C.



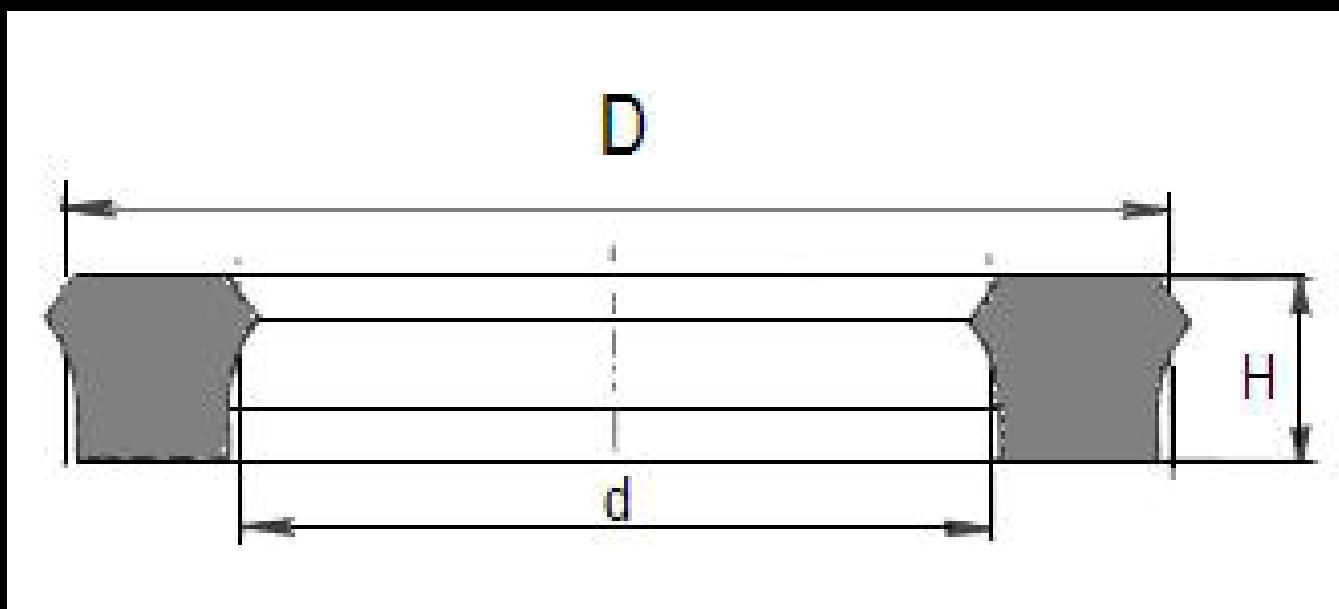


Tenuta stelo / pistone Movimenti alternativi Serie "Flexoil 900/1"

Sono realizzate in resina sintetica del tipo poliuretano, di durezza 90 sh.

Sono molto compatte e tenaci, di basso coefficiente d'attrito resistendo fino a 300 atm e vengono preferibilmente utilizzate per la tenuta dinamica su steli.

Gli spigoli molto acuti della guarnizione permettono la tenuta a bassissime pressioni: il loro montaggio è semplice, quindi poco oneroso. Consigliate per applicazioni che prevedono contatti con oli, acqua, aria a temperature comprese fra 20 - 90°C garantiscono una notevole resistenza all'abrasione e all'estrusione.





Protezioni a Soffietto

I nostri soffiatti possono esser divisi in tre grandi gruppi: soffiatti in tessuto, soffiatti in gomma e soffiatti in cuoio.

I soffiatti in tessuto vengono realizzati su disegno del cliente, in qualsiasi forma e dimensione. Possono esser corredati di pantografo, guide di scorrimento, anelli e molle, nonché di nastri limitatori di corsa per un'apertura uniforme delle pieghe. Per un montaggio veloce si possono realizzare apribili con cerniera o velcro.

I soffiatti in gomma si possono ottenere di sagome, dimensioni e polimeri a seconda delle esigenze del cliente.

I soffiatti in cuoio trovano un ottimo impiego in presenza di materiali abrasivi. A richiesta possono essere forniti gommati.

SPECIFICHE MATERIALI PER PROTEZIONI A SOFFIETTO:

Rubberoil:

tessuto di nylon gommato, resistente agli olii, liquidi refrigeranti, temperatura fino a + 90 °C e ottima resistenza meccanica.

Resinil:

Tessuto di nylon resinato utilizzato per il rivestimento interno del soffietto.

Termoglass:

Tessuto di fibra di vetro alluminizzate, resistente agli olii, ai liquidi refrigeranti e agli acidi. Temperatura fino a + 400 °C, ma scarsa resistenza meccanica.



Carbo Kevlar®:

Tessuto aramidico e Kevlar più carbonio, alluminizzate, resistente agli olii, liquidi refrigeranti ed acidi. Temperatura + 300 °C eccellente resistenza meccanica.

Allumex:

Tessuto aramidico (Nomex®) alluminizzato, resistente agli olii, liquidi refrigeranti e ad alcuni acidi. Temperatura + 300 °C circa, ottima resistenza meccanica.

Cuoio cromo:

Resistente agli olii, liquidi refrigeranti, abrasivi, temperatura fino a + 100 °C se costantemente imbevuto in olio/grasso.

Usato in siderurgia con gommatura esterna alluminizzato.

Soffietti in Gomma

I soffiatti in gomma sono fornibili per immersione o stampati con vari polimeri. Realizzati in un unico pezzo possono anche esser forniti giuntati e in vari spessori.

I loro impieghi possono variare a seconda della gomma utilizzata

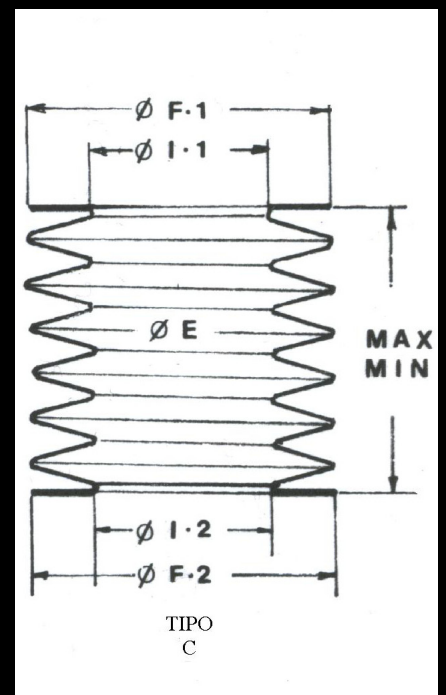
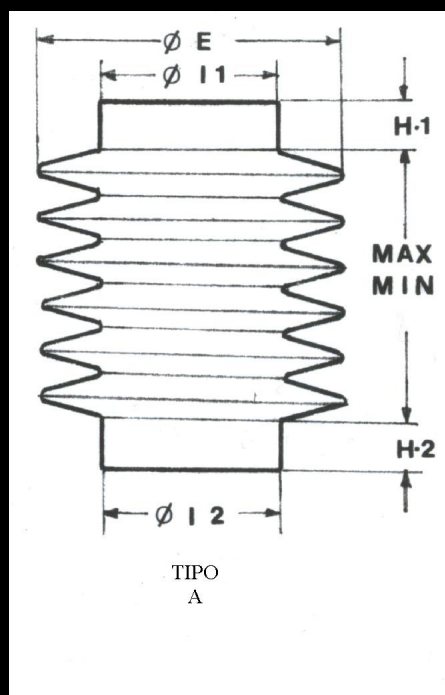
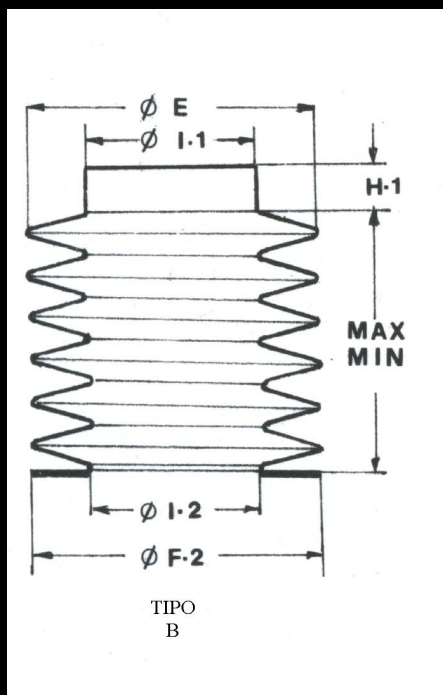


TABELLA QUOTE

TIPO	$\varnothing E$	$\varnothing I-1$	$\varnothing I-2$	$\varnothing F-1$	$\varnothing F-2$	H-1	H-2	MAX	MIN	CORSA	NOTE

Osservazioni:

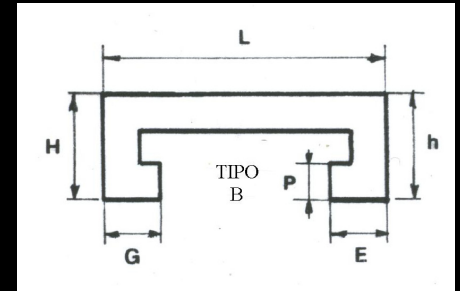
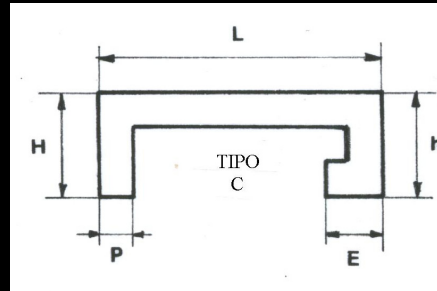
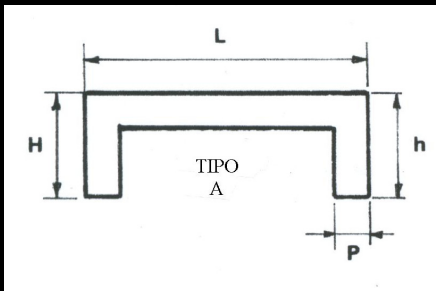
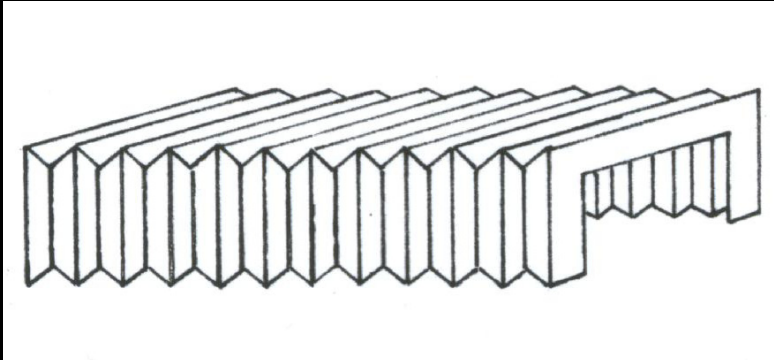


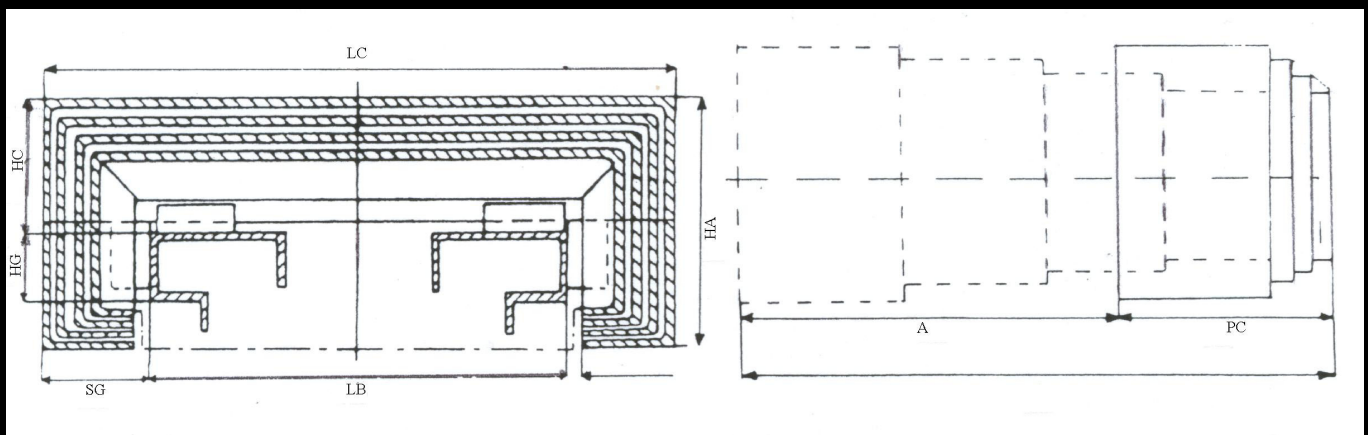
TABELLA QUOTE

TIPO	L	H	h	P	E	G	CORSA		NOTE
							Tutto aperto	Tutto chiuso	

Osservazioni:



Protezioni Telescopiche



	DATI TECNICI	QUOTE
LB	Larghezza bancale	
HG	Altezza guide	
A	Corsa	
PC	Pacco chiuso	
Z	Apertura (corsa + pacco)	
HC	Altezza max sopra guide	
LC	Larghezza max coperture	

	DATI TECNICI	QUOTE
HA	Altezza carter fiancate	
SG	Sporgenza laterale dalle guide	
n	N. elementi sormontati	
SP	Spessore lamiera	
	Pattini di scorrimento	
	Raschiaolio	
	Ostacoli da superare	

Osservazioni:

euro
Italia S.n.c. **TEC**

עטר
ש.פ.א. סילטל

Sede Uffici e Stabilimento: Via Mulinello, 28 - 20033 Desio
C.F. 07982610151 P. IVA 00881200968
Tel. 0362/301278 - 0362/626409 Fax. 0362/301636
www.eurotecitalia.it info@eurotecitalia.it